

**1、产品应用**

**HR-1L真空乳化反应釜**

实验室真空乳化反应釜：在真空或压力环境下，实现物料的分散、乳化、均质、混合等工艺过程。可配备多种高效宏观高粘度搅拌器、高剪切均质乳化机以及靠的真空密封系统和温控系统，多种传感检测系统能在实验室环境模拟工业化生产。目前实验室处理量有：1L、2L等系列。用于实验室的分散、混合、乳化、均质、搅拌溶解。可在真空或压力的工况下，通过玻璃釜观察整个对物料进行的搅拌、均质、乳化、分散、混合等的反应过程，也可不锈钢加压高温均质乳化分散。

**2、产品特点**

1. 在制药和化妆品行业生产乳酪，洗液，乳液以及脂的制备；
2. 将固体，如碳酸钙，滑石粉，氧化钛等与乳液混合；
3. 锂电池行业高剪切分散乳化或者高分子聚合反应搅拌；
4. 在液体和聚合物中研磨和分散固体和纤维。如胶水强力真空搅拌；
5. 可同时测量物料的温度、压力、粘度、PH等。也可对物料进行加热或冷却。

**3、技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 型号 | HR-1L |
| 电源 | 220V 50/60HZ |
| 允许搅拌量ml | 300 |
| 允许乳化量ml | 500-1000 |
| 工作温度℃ | 170 |
| 可达到真空Mpa | -0.097---0.02 |
| 处理粘度mpas | 100000 |
| 搅拌马达功率W | 90 |
| 搅拌速度范围rpm | 0-230 |
| 搅拌桨配置 | 锚式螺带刮壁搅拌桨 |
| 刮板材质 | 硅橡胶 |
| 均质马达功率W | 500 |
| 均质速度范围rpm | 8000-28000 |
| 均质工作头配置 | 25DG |
| 反应釜盖开口 | 均质机口+料斗口+测温口+真空口+3个备用口 |
| 升降支架行程mm | 210 |
| 与物料主要接触材质 | SS316L、硼硅玻璃、FKM10 |
| 真空口外径mm | 10 |
| 玻璃釜夹套进出口外径mm | 12 |
| 允许环境温度℃ | 5-40 |
| 允许相对湿度% | 80 |
| 外形尺寸mm | 400x390x780 |
| 标配重量kg | 37 |